

产品比较

Technical Data	
产品说明	
Braskem PE IA58	IA58 is a High Density Polyethylene, with narrow molecular weight distribution, for injection molding applications. It offers good processability combined with good impact strength and stiffness. Applications: Toys, Thin wall parts, Houseware, Caps Process: Injection Molding.
陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8920 NT 7	• Injection molding • For injection molded housewares, toys, food containers and pails • Excellent balance of toughness, stress crack resistance and processability • Very narrow molecular weight distribution • Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c)3.2a • Complies with U.S. FDA - DMF • Complies with Canadian HPFB No Objection • Complies EU, No 10/2011 • Consult the regulations for complete details. DOW DMDA-8920 NT 7 High Density Polyethylene (HDPE) Resin is produced via UNIPOL™ Process Technology from Dow and is intended for use in a broad range of injection molding applications such as housewares, toys, food containers and pails. This resin has been designed to provide an excellent balance of toughness, environmental stress crack resistance and processability.
TAISOX® 7200	TAISOX® 7200是一种高密度聚乙烯材料 典型应用领域包括: • 容器 • 家庭应用 • 瓶子
Lutene® H ME9180	Description LUTENE-H ME9180 is mainly intended for injection molding of complicated parts. It has high productivity and good appearance. Applications • Complicated parts, Light-weight household, Extrusion coating
ExxonMobil™ HDPE HMA 016	HMA 016 是一种高密度聚乙烯牌号，其特点为可快速回收并具有良好的冲击强度。它具有高光泽和高外形稳定性。



产品比较

总览	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016
生产商/供应商	• Braskem	• 陶氏塑料	• Formosa Plastics Corporation	• LG Chem Ltd.	• ExxonMobil
通用符号	• HDPE	• HDPE	• HDPE	• HDPE	• HDPE , UHMW
添加剂	--	• 加工助剂: No • 抗结块剂: No • 增滑剂: No	--	--	• 热稳定剂
特性	• 高密度 • 良好的加工性能 • 良好刚性 • 良好抗撞击性 • 窄分子量分布	--	• 高密度 • 快的成型周期 • 良好的流动性	• 外观良好	--
用途	• 薄壁部件 • 护罩 • 家用货品 • 玩具	--	• 薄壁容器 • 家用货品 • 瓶子 • 食品容器	• 工程配件 • 家用货品 • 涂层应用	--
机构评级	--	• DMF 未评级 • FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a • HPFB (加拿大) No Objection • 欧洲 No 10/2011	--	--	--
RoHS 合规性	--	--	--	• RoHS 合规	--
形式	--	• 粒子	• 粒子	--	--
加工方法	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型	• 挤出涂层 • 注射成型	--



产品比较

物理性能	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	0.957	0.954	--	0.958	--	g/cm³	ASTM D792
--	--	--	0.955	--	0.956	g/cm³	ASTM D1505
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	22	20	22	18	20	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂							ASTM D1693
50°C, 10% Igepal	--	--	--	--	2.00	hr	
50°C, 100% Igepal, F50	--	3.00	--	--	--	hr	
机械性能	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制	测试方法
抗张强度							
屈服	--	28.3	27.9	--	--	MPa	ASTM D638
屈服, 模压成型 ³	--	--	--	28.4	--	MPa	ASTM D638
屈服, 2.00 mm, 模压成型	28.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	23.3	MPa	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	13.8	14.7	--	--	MPa	ASTM D638
断裂, 2.00 mm, 模压成型	15.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
伸长率							
屈服	--	7.0	--	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	--	--	--	9.8	%	ISO 527-2/1A/50
断裂	--	250	700	--	--	%	ASTM D638
断裂, 模压成型 ³	--	--	--	> 500	--	%	ASTM D638
断裂	--	--	--	--	> 100	%	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量							
1% 正割 : 模压成型	--	--	--	981	--	MPa	ASTM D790
1% 正割 : 3.00 mm, 模压成型	1150	--	--	--	--	MPa	ASTM D790
2% 正割	--	1150	--	--	--	MPa	ASTM D790B
--	--	--	--	--	965	MPa	ISO 178



产品比较

冲击性能	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度							
3.00 mm, 模压成型	35	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 模压成型	--	--	--	39	--	J/m	ASTM D256
--	--	--	--	--	4.0	kJ/m²	ISO 180/1A
拉伸冲击强度							ASTM D1822
--	--	--	93.2	--	--	kJ/m²	
-- 4	--	42.0	--	--	--	kJ/m²	
硬度	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制	测试方法
肖氏硬度							ASTM D2240
邵氏 D	--	57	67	--	--		
邵氏 D, 模压成型	--	--	--	64	--		
邵氏 D, 6.00 mm, 模压成型	61	--	--	--	--		
热性能	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	72.8	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.00 mm, 模压成型	65.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	--	63.6	°C	ISO 75-2/B
脆化温度	--	< -76.1	-70.0	--	--	°C	ASTM D746
维卡软化温度							
--	--	127	125	123	--	°C	ASTM D1525
-- 5	126	--	--	--	--	°C	ASTM D1525 6
熔融温度							
--	--	--	133	132	--	°C	
--	--	--	--	--	133	°C	ASTM D3418
--	--	130	--	--	--	°C	内部方法
结晶峰温度 (DSC)	--	117	--	--	--	°C	内部方法



产品比较

补充信息						
陶氏高密度聚 乙烯 DMDA-8920 NT 7		根据 ASTM D 4976 进行基板模制和测试。				
TAISOX® 7200		Notched Izod Impact Strength, ASTM D256: 3.5 kg-cm/cm²				
ExxonMobil™ HDPE HMA 016		成型性能是使用基于 ISO 294-1 标准的 4 mm (157.5 mil) 厚注塑成型试样测定 的。1. 0.45 MPa , 70 psi 2. ESCR 是基于 2 mm (78.7 mil) 厚的模压板 (F50 , 10 % Igepal , 50°C , 122°F) 所测定				
法律声明						
ExxonMobil™ HDPE HMA 016		有关潜在食品接触应用合规信息 (例如 : FDA、EU、HPFB), 请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。				
		本产品不宜在医疗应用中使用 , 亦不应在任何此类应用中使用				
注射	Braskem PE IA58	陶氏高密度聚 乙 烯 DMDA-8920 NT 7	TAISOX® 7200	Lutene® H ME9180	ExxonMobil™ HDPE HMA 016	单位制

